

PAVIMENTI MODULARI SOPRAELEVATI • PARETI DIVISORIE, ATTREZZATE, MANOVRABILI • CONTROSOFFITTI

## Rivestimenti: PARQUET

Il legno è il materiale che più di altri ha sempre accompagnato l'uomo nella costruzione dei suoi manufatti. Come prodotto di finitura delle pavimentazioni sono storicamente rilevanti le realizzazioni presenti nei palazzi e nei castelli dei nobili, fino alla fine del XVIII secolo quando il parquet divenne una moda anche nelle case della borghesia di vari stati europei. Nel XX secolo il parquet ebbe un notevole sviluppo tecnologico, inizialmente per ragioni economiche e poi per ridurre l'impatto ambientale dovuto alla deforestazione.

### **DESTINAZIONI D'USO CONSIGLIATE**

Adatto ad ambienti di rappresentanza.

### **VANTAGGI**

Perfettamente compatibile con la fisiologia umana, altissimo comfort, isolamento termico, atossicità, igienicità.

### **SVANTAGGI**

Bassa resistenza agli urti, sensibilità alla luce, sensibilità all'umidità, di delicata manutenzione.

### **COMPOSIZIONE E PROCESSO DI PRODUZIONE**

Il parquet è un materiale composto da legno naturale. La materia prima privata di corteccia e strato più esterno, viene sottoposta a una selezione in base al taglio applicato, da cui possiamo identificare due tipi di parquet: Il rigatino, ottenuto dal taglio radiale e il fiammato, ottenuto dal taglio tangenziale. Gli elementi base (tavolame o magatelli) vengono quindi sottoposti a processo di stagionatura / essiccazione in appositi forni a controllo climatico, in modo da portare il legno a valori di umidità relativa prossimi al 10%. Al termine i pezzi preassemblati vengono normalmente sottoposti a un trattamento protettivo, generalmente con una vernice a base di resine acriliche caricate con fibre ceramiche catalizzate con raggi UV che conferisce una adeguata resistenza al calpestio, mantenendo inalterato il calore e l'eleganza dell'essenza naturale.

### **CARATTERISTICHE TECNICHE**

Spessore	Da 2,5 a 5 mm
Peso	650 – 800 kg/m <sup>3</sup>
Reazione al fuoco UNI 8457 / 9174	Classe 1
Comportamento elettrostatico EN 1815	Antistatico fisiologico < 2kV
Resistenza all'abrasione UNI 13696/02	Punto di abrasione: Wt 350 (numero di giri)

### **PANNELLI SU CUI PUO' ESSERE APPLICATO**

Il Parquet può essere applicato sui pannelli di:

<b>LW</b>	Conglomerato di Legno
<b>LF</b>	Solfato di Calcio

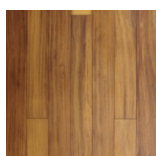
PAVIMENTI MODULARI SOPRAELEVATI • PARETI DIVISORIE, ATTREZZATE, MANOVRABILI • CONTROSOFFITTI

## FINITURE STANDARD <sup>(1)</sup>

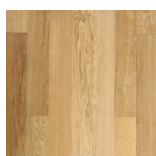
Rivestimento disponibile solo su richiesta



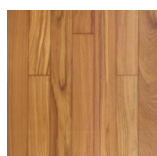
## FINITURE A RICHIESTA <sup>(2)</sup>



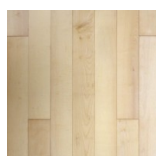
Iroko



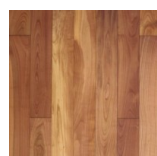
Rovere



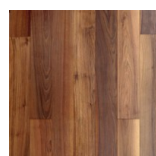
Doussiè



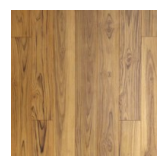
Acero Eur.



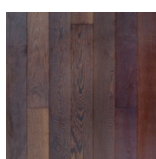
Ciliegio



Noce Naz.



Teak Ind.



Wengè



## NOTE

- 1) Per Finiture Standard si intende il prodotto disponibile in pronta consegna presso il ns deposito, salvo verifica scorte
- 2) Per Finiture a richiesta si intende il prodotto pronto per la lavorazione in produzione, disponibile in consegna presso il ns deposito a 2 o 3 settimane dall'ordine
- 3) Le immagini sono puramente illustrative e possono differire anche in modo sostanziale dalla realtà